SUJET BLANC NON OFFICIEL

CAP (Fleuriste de mode)

Préparation et organisation de l'atelier

Édition 2026

Sujet d'entraînement rédigé par FormaV. Il n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale. Les entreprises et les données qu'il contient sont fictives.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP Fleuriste de mode, veuillez visiter :
capfleuristedemode.fr/annales-sujets-et-corriges

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

FLEURISTE DE MODE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP1 : ÉTUDES STYLISTIQUE, GRAPHIQUE ET TECHNIQUE, PARTIE B : ÉTUDE TECHNIQUE, PRÉPARATION À LA FABRICATION

Coefficient : 6 Durée : 4 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Les documents DT 1 à DT 3 et DR 1 à DR 2 sont fournis avec le sujet.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et contraintes de fabrication (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique, quantification et coût matière (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention, sécurité et organisation du poste (4 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 12 pages numérotées de 1/12 à 12/12.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER IRIS & RUBAN, 12 RUE DES TISSERANDS, 69004 LYON

La maison de création Iris & Ruban prépare une série de broches florales amovibles pour une présentation de prêt-à-porter. Vous êtes chargé de préparer la fabrication d'une broche composée de trois fleurs en organza teint, montée sur une base textile et équipée d'une attache métallique.

Le cahier des charges prévoit la fabrication de 12 broches identiques. Chaque broche comporte trois fleurs à six pétales, une base ronde en feutre de 30 mm de diamètre et une attache de broche de 25 mm. Le diamètre fini de chaque fleur est de 60 mm. La longueur finie de la tige décorative est de 120 mm. La couleur attendue est un rose poudré régulier, sans auréole ni trace de colle visible. Les éléments doivent rester solidaires lors d'un port normal et la broche doit pouvoir être fixée et retirée sans détériorer le vêtement.

Le présent sujet porte sur la partie B de l'EP1, étude technique et préparation à la fabrication. La durée réglementaire de l'EP1 est de 4 heures et son coefficient est 6. Le barème de cette partie est présenté sur 20 points pour la lisibilité ; pour établir la note de partie B sur 10 points, diviser le total obtenu par 2. La partie A de l'EP1 est distincte et porte sur la conception stylistique et graphique du produit.

Répondre sur les documents DR 1 et DR 2 et sur la copie. Les quantités calculées pour la série sont arrondies à l'unité supérieure lorsque nécessaire. Les temps de fabrication fournis dans le dossier sont des temps indicatifs pour une broche.

PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et contraintes de fabrication (4 points)

Identifier les caractéristiques du produit et exploiter les documents techniques

À l'aide du cahier des charges et des documents DT 1 à DT 3, analysez le produit à fabriquer. Distinguez les exigences d'aspect, les exigences fonctionnelles et les contraintes de fabrication.

Exigences du cahier des charges

Élément	Exigence	Contrôle prévu
Fleurs	3 fleurs par broche, diamètre fini 60 mm	Mesure du diamètre et contrôle visuel
Pétales	6 pétales par fleur, organza teint rose poudré	Comptage et contrôle de régularité
Fixation	Attache de broche de 25 mm, solidaire de la base en feutre	Contrôle de tenue et de mobilité
Aspect	Aucune auréole, trace de colle ou bord effiloché apparent	Examen visuel sous éclairage d'atelier

Données à prendre en compte pour l'ensemble des questions de la partie 1.

FormaV - document d'entraînement non officiel

1.1 (1,5 point) Relevez quatre caractéristiques techniques du produit fini, dont au moins une dimension et une caractéristique de fixation. Indiquez pour chacune la donnée correspondante du cahier des charges ou du DT 1.

1.2 (1,5 point) À partir du DT 1, expliquez comment les six pétales sont positionnés pour obtenir une fleur régulière de 60 mm. Indiquez le rôle du cœur et de la couture de maintien dans l'assemblage.

1.3 (1 point) Identifiez deux contrôles à effectuer en cours de fabrication et précisez à quelle étape chacun doit être réalisé.

PARTIE 2 : Étude technologique, quantification et coût matière (6 points)

Choisir les matières et calculer les besoins de la série

La série comprend 12 broches. Pour les calculs de matière, prévoir 10 % de réserve pour les pertes de coupe et les essais. Une broche comporte 18 pétales utilisables. Deux pétales supplémentaires par broche sont prévus pour les essais de teinture et de mise en forme. Les dimensions, prix et paramètres de teinture figurent dans le dossier technique.

Données de quantification et de coût

Donnée	Valeur
Pétales utilisables par broche	18
Pétales supplémentaires d'essai par broche	2
Broches à fabriquer	12
Réserve de matière	10 %
Largeur utile de l'organza	1 000 mm
Prix de l'organza	24,00 € par m²

Les valeurs unitaires et les règles d'arrondi sont celles du DT 2.

2.1 (2 points) Calculez le nombre total de pétales à découper pour la série, essais compris et réserve de 10 % comprise. Le résultat final sera arrondi à l'unité supérieure. Utilisez la relation : $N = (18 + 2) \times 12 \times 1,10$.

2.2 (1,5 point) Chaque pétale est découpé dans un rectangle de 45 mm × 35 mm. La disposition prévue au DT 2 permet de placer 20 rectangles sur la largeur utile de 1 000 mm, avec un pas de 50 mm. Calculez le métrage de tissu nécessaire pour découper le nombre de pétales obtenu à la question 2.1. Arrondissez au nombre entier supérieur de rangées de 35 mm, puis indiquez la longueur totale de tissu en millimètres et en mètres.

2.3 (1 point) Calculez le volume de bain colorant nécessaire pour traiter 240 pétales, en retenant une consommation de 0,8 L pour 100 pétales. Puis calculez le volume de concentré colorant à ajouter, au dosage de 15 mL par litre de bain. Présentez les deux résultats avec leurs unités.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2.4 (1,5 point) Calculez le coût d'organza consommé pour la longueur de tissu calculée à la question 2.2. La largeur utile est de 1 m et le prix est de 24,00 € par m². Calculez ensuite le coût de fil métallique pour 12 broches : chaque broche nécessite 18 longueurs de 80 mm pour les pétales et 3 longueurs de 120 mm pour les tiges, avec 10 % de réserve. Le fil est vendu en couronne de 5 m à 3,50 €. Indiquez le nombre de couronnes à acheter et leur coût total.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)

Ordonnancer les opérations, choisir les moyens et préparer les documents de fabrication

Préparez la fabrication d'une broche puis transposez les quantités nécessaires à la série. Les temps indicatifs par broche et les moyens disponibles sont fournis au DT 2. Le protocole doit permettre d'obtenir une teinte régulière, une mise en forme répétable et un assemblage conforme au cahier des charges.

Temps indicatifs et moyens disponibles

Opération	Temps par broche	Moyen disponible
Préparer et découper les pétales	8 min	Ciseaux de précision, gabarit, tapis de coupe
Teindre et sécher les pétales	12 min de travail actif	Bac gradué, pince, support de séchage
Mettre en forme les pétales	10 min	Pince de formage et gabarit
Assembler fleurs, base et attache	15 min	Aiguille, fil polyester, colle textile
Contrôler et conditionner	5 min	Réglet, éclairage d'atelier, boîte de rangement

Données de préparation fournies par l'atelier.

3.1 (2 points) Établissez l'ordre logique des cinq opérations du DT 2. Pour chaque opération, indiquez la matière ou le composant entrant et le résultat obtenu. Reportez vos réponses dans le DR 1.

3.2 (2 points) Calculez le temps de travail actif nécessaire pour fabriquer les 12 broches en utilisant les temps fournis au DT 2. Exprimez le résultat en minutes puis en heures et minutes. Indiquez pourquoi le temps de séchage n'est pas additionné à ce temps de travail actif.

3.3 (2 points) Rédigez dans le DR 2 un protocole de teinture et de mise en forme comprenant au minimum : le dosage du bain calculé à la question 2.3, la température maximale, la durée d'immersion, les opérations d'égouttage et de séchage, ainsi qu'un contrôle permettant de vérifier la régularité de la teinte avant l'assemblage.

PARTIE 4 : Prévention, sécurité et organisation du poste (4 points)

Repérer les risques et organiser un poste de travail adapté

Les produits et équipements mis à disposition sont décrits dans le DT 3. Pour toute utilisation d'un produit, appliquer les indications de son étiquette et de sa fiche de données de sécurité. Les mesures

FormaV - document d'entraînement non officiel

de prévention doivent être adaptées à la tâche, maintenir le poste ordonné et limiter les risques de coupure, de contact avec les produits et de brûlure.

Risques repérés dans l'atelier

Situation de travail	Risque principal	Mesure de prévention à proposer
Découpe des pétales	Coupure par les ciseaux	À compléter
Préparation du bain colorant	Projection ou contact avec le concentré	À compléter
Assemblage avec colle textile	Contact cutané ou inhalation de vapeurs éventuelles	À compléter
Utilisation de la pince de formage	Pincement ou gêne liée à une posture prolongée	À compléter

Informations issues de l'analyse de poste et des documents de sécurité fournis.

4.1 (2 points) Pour les quatre situations du tableau, indiquez une mesure de prévention adaptée et, lorsque cela est nécessaire, un équipement de protection individuelle. Justifiez au moins deux de vos choix par une information du DT 3.

4.2 (2 points) Décrivez l'organisation rationnelle du poste pour réaliser la découpe, la teinture puis l'assemblage. Votre réponse précisera le rangement des outils coupants, la séparation des zones propres et humides, l'évacuation des déchets et une mesure d'ergonomie.

FormaV - document d'entraînement non officiel

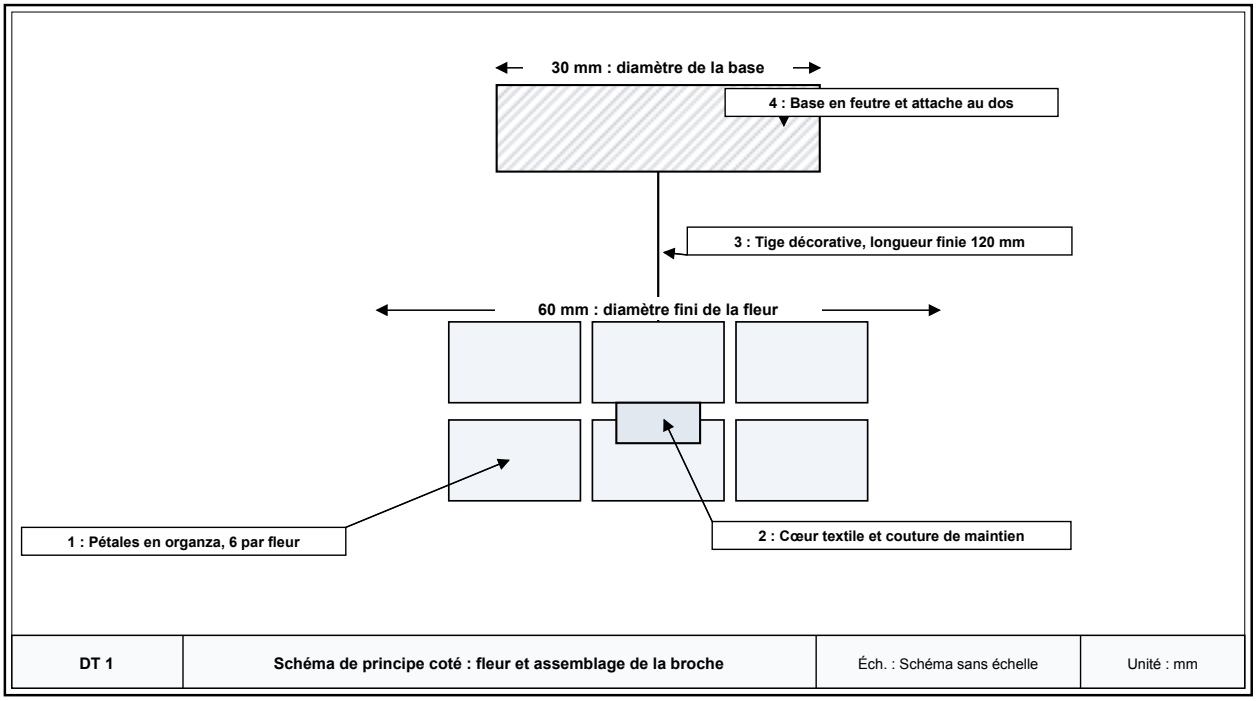
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : SCHÉMA COTÉ DE LA BROCHE FLORALE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le schéma représente une fleur vue de face et le principe d'assemblage de la broche. Il n'est pas à l'échelle. Chaque fleur comprend six pétales en organza, disposés régulièrement autour d'un cœur textile. Les pétales sont fixés par couture au cœur, puis la fleur est assemblée à la base. Les trois fleurs sont réparties sur une tige décorative de 120 mm et fixées sur une base en feutre. L'attache métallique de 25 mm est cousue au dos de la base.

Le diamètre fini d'une fleur est de 60 mm. Le pétale est découpé dans un rectangle de 45 mm × 35 mm, puis mis en forme. Les valeurs nominales des composants et les contrôles associés sont indiqués ci-dessous.



Caractéristiques et contrôles

Composant	Caractéristique nominale	Contrôle
Fleur	Diamètre fini : 60 mm	Mesure au réglet
Pétale	Rectangle de coupe : 45 mm × 35 mm	Contrôle du gabarit et des bords
Base	Feutre, diamètre : 30 mm	Contrôle dimensionnel
Attache	Métallique, longueur : 25 mm	Contrôle visuel de la couture et de la tenue
Tige décorative	Longueur finie : 120 mm	Mesure au réglet

FormaV - document d'entraînement non officiel

DT 2 : FICHE MATIÈRES, FEUILLE DE DÉBIT ET PARAMÈTRES DE FABRICATION

Les calculs de débit sont réalisés à partir de la largeur utile de l'organza, fixée à 1 000 mm. Les rectangles de pétale sont orientés dans le même sens. Le pas transversal est de 50 mm pour un rectangle de 45 mm : l'espace restant sert de marge entre pièces. Vingt rectangles peuvent ainsi être placés sur une rangée de 1 000 mm. Chaque rangée nécessite 35 mm de longueur de tissu.

Pour le calcul de préparation, le nombre de pétales à couper comprend les pétales destinés aux 12 broches et deux pétales d'essai par broche. Ajouter ensuite 10 % de réserve et arrondir au nombre entier supérieur. Pour le coût d'organza, utiliser la surface consommée correspondant à la largeur utile de 1 m multipliée par la longueur de tissu calculée. Les prix indiqués sont des prix de gestion de l'atelier.

Formules utiles : $S = l \times L$, $C = S \times p$, où S est la surface en mètres carrés, L la longueur en mètres et p le prix au mètre carré. Pour le bain, appliquer le dosage fourni par le fabricant : 0,8 L de bain pour 100 pétales et 15 mL de concentré par litre de bain.

Matières, fournitures et paramètres

Matière ou paramètre	Caractéristique ou valeur	Condition d'emploi
Organza polyester	Largeur utile : 1 000 mm ; prix : 24,00 € par m²	Découpe au gabarit, rectangle de pétale 45 mm × 35 mm
Fil métallique fin	Couronne de 5 m : 3,50 €	80 mm par pétale ; 120 mm par tige décorative
Bain colorant concentré	15 mL de concentré par litre de bain	Consommation de bain : 0,8 L pour 100 pétales
Teinture	Température maximale : 30 °C ; immersion : 10 min	Remuer doucement et uniformément
Séchage	À plat sur support propre et ventilé	Ne pas assembler tant que les pétales sont secs
Colle textile	Produit à l'eau ; prise initiale : 10 min	Respecter l'étiquette et la fiche de données de sécurité

Rendement de placement des pétales

Largeur utile	Pas de placement	Pièces par rangée	Longueur par rangée
1 000 mm	50 mm	20	35 mm

FormaV - document d'entraînement non officiel

Temps indicatifs par broche

Opération	Temps de travail actif
Préparer et découper les pétales	8 min
Teindre et sécher les pétales	12 min de travail actif ; le séchage est un temps d'attente
Mettre en forme les pétales	10 min
Assembler fleurs, base et attache	15 min
Contrôler et conditionner	5 min

DT 3 : CONSIGNES D'HYGIÈNE, DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ AU POSTE

Les consignes suivantes s'appliquent à l'atelier. Lire l'étiquette et la fiche de données de sécurité du bain colorant et de la colle avant leur utilisation. Ne pas transvaser un produit dans un récipient alimentaire. Refermer les contenants après usage. En cas de projection ou de contact, appliquer les consignes de la fiche de données de sécurité et prévenir le responsable de l'atelier.

Pour la découpe, utiliser le tapis de coupe, garder les doigts hors de la trajectoire des lames et ranger les ciseaux fermés dans un emplacement identifié. Pour préparer le bain, porter les protections indiquées sur la fiche de données de sécurité ; en l'absence de précision particulière, porter au minimum une blouse et des gants adaptés à la manipulation du produit, puis éviter les projections. Pour la colle, assurer l'aération du poste et éviter le contact cutané. Utiliser la pince de formage sur une surface stable, en alternant les gestes répétitifs et en gardant les poignets dans une position confortable.

Maintenir séparées la zone de découpe propre et la zone humide de teinture. Éliminer les chutes et consommables dans les contenants prévus par l'atelier. Garder les circulations dégagées et nettoyer immédiatement toute coulure selon les consignes du produit.

Équipements et contrôles du poste

Opération	Équipement ou protection	Vérification avant utilisation
Découpe	Tapis de coupe, ciseaux de précision, blouse	Tapis stable ; ciseaux en bon état
Teinture	Bac gradué, pince, blouse, gants adaptés au produit	Bac stable ; dosage et température contrôlés
Assemblage avec colle	Aération, protection adaptée à la fiche de sécurité	Étiquette et fiche de données de sécurité consultées
Mise en forme	Pince de formage et support stable	Outil propre, sans défaut et adapté au geste

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 2.1, 2.2, 3.1 et 3.2 — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter les tableaux. Faire apparaître les opérations et les unités dans les calculs. Pour la question 3.1, classer les opérations dans l'ordre de fabrication et préciser l'entrée et le résultat de chaque étape.

Feuille de débit et quantification des pétales

Calcul demandé	Résultat	Unité ou règle d'arrondi
Nombre de pétales avant réserve : (18 + 2) × 12	.....	pétales
Nombre de pétales avec réserve de 10 %	.....	pétales, arrondi supérieur
Nombre de pétales par rangée	.....	pétales
Nombre de rangées nécessaires	.....	rangées, arrondi supérieur
Longueur de tissu nécessaire	.....	mm puis m

Ordre de fabrication et temps actif

Rang	Opération	Matière ou composant entrant	Résultat obtenu	Temps par broche
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
Total pour 12 broches	.....	Sans objet	Sans objet	.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 2.3, 2.4 et 3.3 — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter les calculs puis rédiger un protocole opératoire synthétique, dans l'ordre chronologique. Indiquer les dosages avec leurs unités et les contrôles à réaliser avant de passer à l'assemblage.

Calculs de préparation du bain et de coût matière

Calcul demandé	Opération posée	Résultat avec unité
Volume de bain pour 240 pétales	.....	.....
Volume de concentré colorant	.....	.....
Coût de l'organza consommé	.....	.....
Longueur de fil avec réserve de 10 %	.....	.....
Nombre de couronnes de fil à acheter et coût total	.....	.....

Protocole de teinture et de mise en forme

Étape	Opération et paramètres	Contrôle ou précaution
1	.....	.....
2	.....	.....
3	.....	.....
4	.....	.....
5	.....	.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du CAP Fleuriste de mode, classés par épreuve et par année :
capfleuristedemode.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du CAP Fleuriste de mode reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
capfleuristedemode.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.