SUJET BLANC NON OFFICIEL

CAP (Fleuriste de mode)

Matériaux et traitements

Édition 2026

Sujet d'entraînement rédigé par FormaV. Il n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale. Les entreprises et les données qu'il contient sont fictives.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP Fleuriste de mode, veuillez visiter : capfleuristedemode.fr/annales-sujets-et-corriges

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

FLEURISTE DE MODE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE : MATÉRIAUX ET TRAITEMENTS

Coefficient : 2 Durée : 2 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Le matériel professionnel nécessaire est mis à disposition dans le contexte décrit.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et exigences de fabrication (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique et calcul des approvisionnements (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention et sécurité au poste de travail (5 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de la calculatrice n'est pas autorisé.

Ce sujet comporte 9 pages numérotées de 1/9 à 9/9.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER PÉTALE ET FIL, 18 RUE DES TISSERANDS, 69004 LYON

L'atelier Pétale et Fil réalise une série de **24 camélias artificiels** destinés à la maison de mode Atelier Liseron. Chaque fleur comporte 12 pétales en satin de viscose, un cœur textile et une tige façonnée en fil métallique gainé. Le cahier des charges impose des pétales réguliers, légèrement rigidifiés, sans tache ni brûlure, ainsi qu'une tige stable et sans extrémité coupante apparente.

Vous devez analyser les matériaux, calculer les quantités nécessaires, proposer un protocole de traitement et préparer le poste de travail. Les données techniques applicables à cette commande sont fournies dans les documents DT 1 à DT 3. Les réponses aux questions signalées sont à inscrire sur les documents DR 1 et DR 2.

Le barème est sur 20 points. Les résultats de calcul seront accompagnés de leur unité et, lorsque cela est demandé, d'un arrondi adapté à la fabrication.

PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et exigences de fabrication (5 points)

Identifier les fonctions attendues des matériaux et les exigences applicables

À partir du cahier des charges et des documents DT 1 et DT 2, analysez les matériaux proposés pour la fabrication des camélias. Les exigences de sécurité relatives aux produits de traitement sont rappelées dans le document DT 3.

1.1 (2 points) Pour chacun des éléments suivants, indiquez le matériau retenu et justifiez votre choix par une propriété utile à la fonction attendue : pétales, tige et rigidification des pétales. Appuyez-vous sur les données des documents DT 1 et DT 2.

1.2 (1,5 point) Relevez trois critères de conformité du produit fini mentionnés dans le cahier des charges. Pour chacun, indiquez un contrôle visuel ou manuel permettant de le vérifier.

1.3 (1,5 point) Le document DT 3 précise les informations de sécurité disponibles pour le bain d'apprêt. Citez deux informations à consulter avant son utilisation et indiquez une précaution de manipulation adaptée à ce produit.

PARTIE 2 : Étude technologique et calcul des approvisionnements (5 points)

Calculer le métrage, le rendement, le dosage et le coût matière

La commande porte sur 24 fleurs comportant chacune 12 pétales. Les dimensions du patron, le rendement de coupe et les prix unitaires sont fournis dans les documents DT 1 et DT 2. Pour le calcul du métrage, utilisez la surface approchée d'un pétale et le rendement global de placement indiqués dans le dossier.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2.1 (1,5 point) Calculez la surface approchée d'un pétale, puis la surface totale de tissu nécessaire pour les 24 fleurs. Utilisez la relation indiquée au document DT 1 et exprimez les résultats en m^2.

2.2 (1,5 point) À partir de la surface totale, de la largeur du tissu et du rendement de placement de 70 %, calculez la longueur théorique de tissu nécessaire. Ajoutez la réserve de 10 % prévue au document DT 2, puis indiquez la longueur à commander au dixième de mètre supérieur.

2.3 (1 point) Le bain d'apprêt a un volume de 2,5 L et le dosage prescrit est de 80 g/L. Calculez la masse d'amidon nécessaire pour préparer ce bain. Indiquez la formule de calcul et l'unité du résultat.

2.4 (1 point) Calculez le coût des matières à acheter pour la commande en utilisant la longueur de tissu arrondie obtenue à la question 2.2, un rouleau de fil métallique et la masse d'amidon calculée à la question 2.3. Le prix du tissu est de 8,40 €/m, le rouleau de fil coûte 3,20 € et l'amidon coûte 6,50 €/kg. Présentez le calcul et le coût total en euros.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (5 points)

Organiser les opérations, préparer les quantités et contrôler la fabrication

Préparez la fabrication de la série en respectant les caractéristiques du satin et du bain d'apprêt données dans les documents DT 1 à DT 3. Complétez le document DR 1 pour la nomenclature et le document DR 2 pour le protocole et les contrôles.

3.1 (2 points) Complétez la nomenclature du document DR 1 pour une série de 24 fleurs. Faites apparaître le nombre total de pétales, la longueur de tissu à commander, la longueur totale de fil nécessaire avec la réserve prévue, ainsi que la quantité d'amidon requise pour le bain.

3.2 (1,5 point) Complétez le document DR 2 en ordonnant les opérations de fabrication depuis la préparation du poste jusqu'au contrôle final. Pour chaque opération, indiquez au moins un point de vigilance lié au matériau ou au traitement.

3.3 (1,5 point) Proposez deux contrôles à effectuer sur un pétale après séchage et avant assemblage. Pour chaque contrôle, précisez le défaut recherché et la décision à prendre si le défaut est constaté.

PARTIE 4 : Prévention et sécurité au poste de travail (5 points)

Prévenir les risques associés aux outils, aux produits et aux matériaux

La fabrication comprend la découpe du tissu, la mise en forme au fer, l'utilisation d'un bain d'apprêt et la coupe du fil métallique. Les consignes de prévention figurent dans le document DT 3. Les opérations doivent être réalisées en maintenant le poste propre et dégagé.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4.1 (2 points) Identifiez deux risques distincts présents dans les opérations décrites. Pour chacun, indiquez la situation dangereuse et une mesure de prévention concrète.

4.2 (1 point) Indiquez les équipements de protection individuelle à utiliser pour la préparation du bain d'apprêt et pour la coupe du fil. Justifiez chaque choix par le risque concerné.

4.3 (1 point) Indiquez comment recueillir et éliminer les chutes de fil métallique et les résidus de bain, conformément aux consignes de l'atelier et aux informations du document DT 3.

4.4 (1 point) En cas de projection de bain d'apprêt dans les yeux, indiquez immédiatement deux actions à effectuer en vous référant aux consignes de sécurité fournies.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : PATRON DU PÉTALE ET CARACTÉRISTIQUES DES MATÉRIAUX

Commande : 24 camélias artificiels, 12 pétales par fleur. Le patron de coupe est assimilé à un rectangle de 60 mm par 35 mm pour le calcul de surface. La surface réellement occupée par le contour arrondi représente 72 % de cette surface rectangulaire.

Formule de surface approchée d'un pétale : $S_p = L \times l \times 0{,}72$. Conversion : $1\,\text{m}^2 = 1\,000\,000\,\text{mm}^2$. Pour calculer la longueur de tissu, utiliser $L_t = S_{tot} / (l_t \times r)$, où l_t est la largeur du tissu en mètres et r le rendement de placement exprimé sous forme décimale.

Les données ci-dessous sont les caractéristiques retenues pour cette commande. Le fer doit être utilisé avec une pattemouille et à une température compatible avec la fiche technique du tissu.

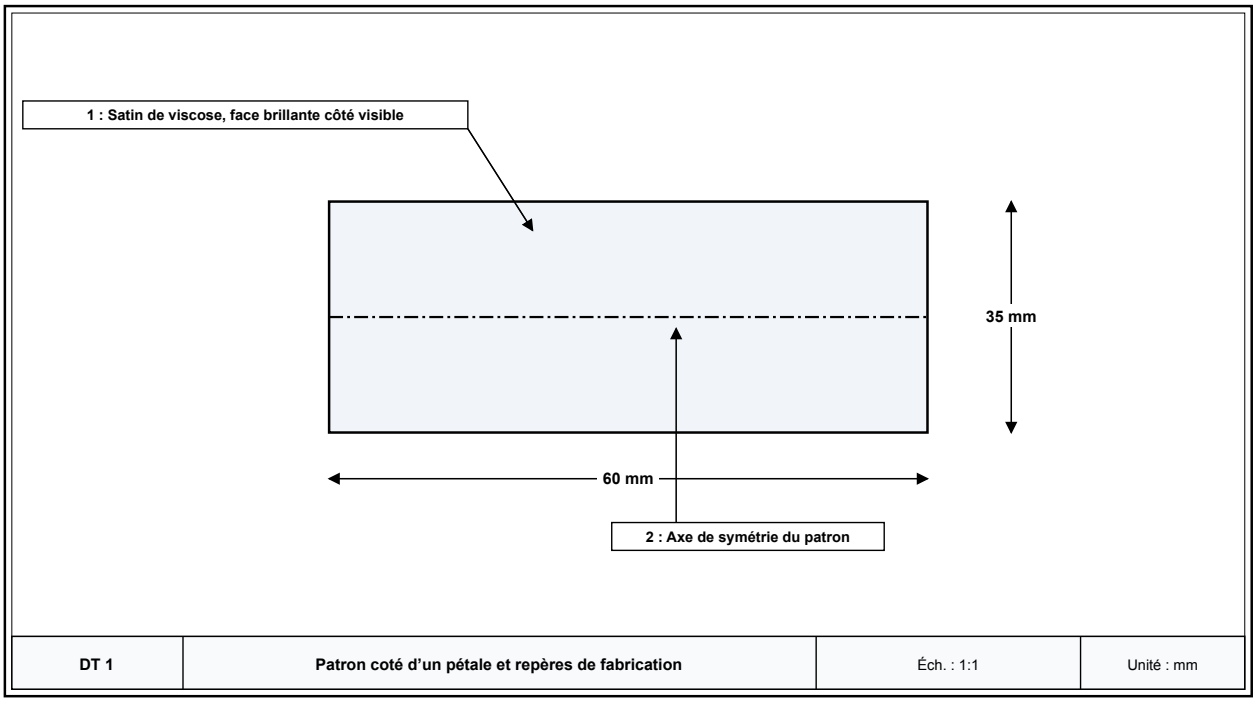

Schéma de principe, dimensions réelles indiquées en millimètres.

Caractéristiques des matériaux retenus

Élément	Matériau	Caractéristiques utiles	Point de vigilance
Pétales	Satin de viscose, largeur 150 mm	Souple, drapé régulier, surface brillante	Éviter le frottement et respecter la température de repassage
Tige	Fil d'acier galvanisé gainé, diamètre 0,8 mm	Se façonne à la main et conserve une forme courbe	Couper avec une pince adaptée et masquer l'extrémité
Rigidification	Bain d'apprêt à base d'amidon	Dosage : 80 g/L ; volume préparé : 2,5 L	Homogénéiser le bain et éviter les dépôts sur le tissu

Données techniques communiquées pour la commande.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DT 2 : DONNÉES DE COUPE, QUANTITÉS ET PRIX D'APPROVISIONNEMENT

Pour cette commande, le rendement global de placement des patrons sur la largeur du tissu est fixé à 70 %. Cette valeur tient compte des espaces entre patrons, du sens du tissu et des pertes de coupe. Ajouter une réserve de 10 % à la longueur théorique pour couvrir les défauts et les reprises. Arrondir la longueur d'achat au dixième de mètre supérieur.

Chaque tige nécessite 220 mm de fil. Le fil est vendu en rouleau de 10 m. Pour le calcul de préparation, prévoir 10 % de longueur supplémentaire sur le fil total. Les prix fournis sont ceux applicables à la commande et ne comprennent pas la main-d'œuvre.

Paramètres de fabrication et d'approvisionnement

Donnée	Valeur	Unité ou règle
Nombre de fleurs	24	pièces
Pétales par fleur	12	pièces
Largeur du tissu	150	mm
Rendement de placement	70	%
Réserve de tissu	10	%
Longueur de fil par tige	220	mm
Réserve de fil	10	%
Conditionnement du fil	10	m par rouleau

Données à utiliser pour les calculs des parties 2 et 3.

Prix unitaires

Matière	Prix	Unité de vente
Satin de viscose	8,40 €	mètre linéaire
Fil métallique gainé	3,20 €	rouleau de 10 m
Amidon	6,50 €	kilogramme

Prix de vente atelier pour la commande.

DT 3 : FICHE DE TRAITEMENT ET CONSIGNES DE PRÉVENTION DE L'ATELIER

Préparation du bain : verser l'eau dans un récipient propre, ajouter progressivement l'amidon en mélangeant, puis laisser le bain homogène avant emploi. Le dosage de la commande est de 80 g par litre. Éviter toute projection et ne pas ingérer le produit. Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité disponibles dans l'atelier avant utilisation.

Traitement et mise en forme : travailler sur un plan protégé. Appliquer le bain de façon régulière, laisser sécher les pétales à plat, puis mettre en forme au fer avec une pattemouille. Ne pas dépasser 120 °C pour le satin de cette commande. Vérifier l'absence de transfert de couleur sur une chute avant le traitement de la série.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Prévention : porter des lunettes de protection lors de la préparation du bain et de la coupe du fil. Utiliser des ciseaux adaptés au textile et une pince coupante en bon état. Orienter la coupe du fil à l'opposé du visage et recueillir immédiatement les chutes dans un contenant réservé aux déchets métalliques. En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et appliquer les consignes de la fiche de données de sécurité. Les résidus de bain sont éliminés selon les consignes de l'atelier et les informations de la fiche de données de sécurité. Maintenir les outils, les produits et les déchets hors des circulations.

Risques et mesures de prévention indiqués pour le poste

Opération	Risque principal	Prévention indiquée
Préparation du bain	Projection dans les yeux ou sur la peau	Lunettes de protection, ajout progressif, consultation de l'étiquette et de la fiche de données de sécurité
Coupe du fil	Projection d'une chute ou blessure par extrémité coupante	Lunettes de protection, pince adaptée, coupe orientée à l'opposé du visage, collecte des chutes
Mise en forme au fer	Brûlure ou altération du tissu	Pattemouille, réglage inférieur ou égal à 120 °C, repose du fer sur son support
Rangement du poste	Coupure ou chute provoquée par des outils et déchets	Rangement des outils, nettoyage du plan et dégagement des circulations

Synthèse des consignes d'atelier à appliquer.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : Nomenclature de la commande

À RENDRE AVEC LA COPIE

Compléter directement le tableau. Indiquer les calculs utiles, les unités et les arrondis retenus. Les quantités doivent correspondre à la commande de 24 fleurs.

Nomenclature et quantités à préparer

Élément	Calcul ou donnée utilisée	Quantité à prévoir	Unité
Pétales	.....	.....	pièces
Surface totale de tissu	.....	.....	m²
Tissu à commander, réserve comprise	.....	.....	m
Fil métallique, réserve comprise	.....	.....	m
Amidon pour le bain	.....	.....	g

Compléter les cases signalées par des points.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : Protocole opératoire et contrôles

À RENDRE AVEC LA COPIE

Compléter le tableau en indiquant les opérations dans un ordre logique. Préciser au moins un point de vigilance pour chaque opération et renseigner les contrôles du produit fini.

Protocole de fabrication et fiche de contrôle

Ordre	Opération	Point de vigilance ou moyen de prévention	Contrôle ou résultat attendu
.....	Préparer et dégager le poste	.....	.....
.....	Contrôler le tissu et vérifier le transfert de couleur sur une chute	.....	.....
.....	Tracer et découper les pétales	.....	.....
.....	Préparer le bain d'apprêt et traiter les pétales	.....	.....
.....	Sécher puis mettre en forme les pétales	.....	.....
.....	Façonner les tiges et assembler les fleurs	.....	.....
.....	Contrôler et ranger le poste	.....	.....

Compléter chaque ligne avec les éléments adaptés à la commande.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du CAP Fleuriste de mode, classés par épreuve et par année :
capfleuristedemode.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du CAP Fleuriste de mode reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
capfleuristedemode.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.